Інформаційний та аналітичний часопис ПрАТ «Вентиляційні системи»

ВІСНИК ВЕНТС

#4 (56)
грудень
2019

СУЧАСНОМУ ПІДПРИЄМСТВУ – НАЙСУЧАСНІШЕ ОБЛАДНАННЯ

Нові кроки компанії «Вентс» на шляху модернізації виробництва

ВЕНТС ЗАПАЛЮЄ НОВІ ЗІРКИ

Талановиті працівники компанії демонструють свої творчі роботи і розповідають про себе

ТРИМАЙТЕ СВОЇ ГРОШІ НА ЗАМКУ

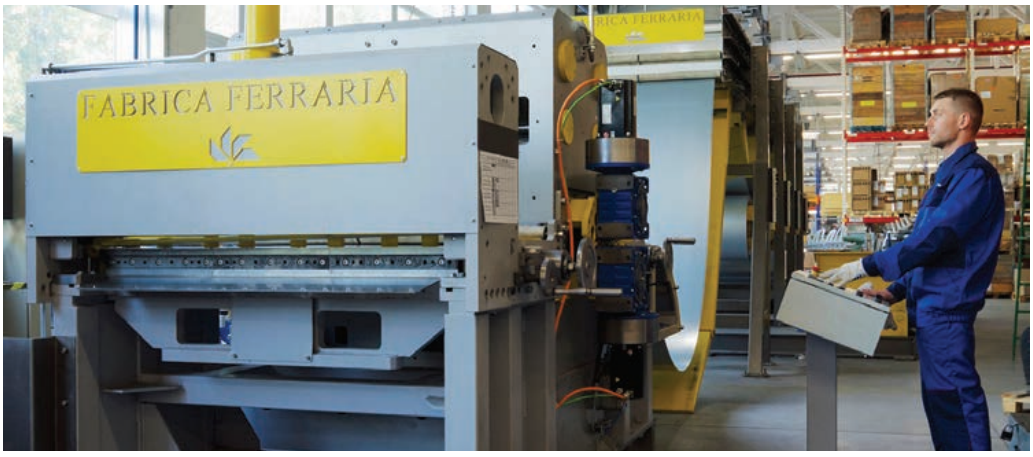
Як убезпечити свій картковий рахунок від несанкціонованого доступу сторонніх осіб

НАШІ ПРАЦІВНИКИ СТВОРЮЮТЬ РЕАЛЬНО КОРИСНИЙ ДЛЯ ЛЮДЕЙ ПРОДУКТ

Олександр Степанович Матлак розповідає про свій шлях у компанії «Вентс» та ділиться порадами з молодими працівниками

СТОР. 8

ВЕНТС запустив унікальну виробничу лінію



Парк виробничого обладнання компанії «Вентиляційні системи» поповнився черговою унікальною новинкою. У цеху металовиробів встановлено нову лінію розмотування і поперечного різання тонколистового прокату з рулону. Новинка не має аналогів, оскільки була розроблена і виготовлена компанією Fabrica Ferraria спеціально під технічні вимоги «Вентс».

Нове устаткування призначене для виготовлення листових заготовок з металевої рулонної стрічки. Лінія являє собою низку агрегатів, з'єднаних у технологічний ланцюжок, що дозволяє виконувати розмотування, правку та поперечне відрізання листа. Вона включає систему керування на базі промислової електроніки виробництва Schneider Electric, розмотувальні пристрої з вантажними візками, колектор, направляючий стіл, подавальний агрегат, гільйотину і гідростанцію. Номінальна продуктивність обладнання становить 0…20 м/хв, при цьому швидкість подавання стрічки задається в системі керування лінії. Різання листів виконується з точністю ±0,1 мм. Для керування та обслуговування техніки потрібна лише одна людина.

У новій лінії використовуються чотири розмотувальні пристрої, призначені для подавання сталевої стрічки з рулонів у технологічні лінії переробки прокату. До кожного такого пристрою приєднано підйомний гідравлічний візок, який забезпечує встановлення нових рулонів в автоматичному режимі без участі оператора. Завдяки використанню чотирьох точок подавання стрічки завантаження рулонів у розмотувальні пристрої відбувається безпосередньо під час роботи лінії без зупинення виробничого процесу, що дозволяє уникнути простоювання обладнання. Зручність такого рішення проявляється і тоді, коли є необхідність в обробці прокату з різних матеріалів і різної товщини.

Запуск нової лінії автоматизує процес обробки металевих листів і робить його більш точним. Безперервна робота обладнання та висока точність різання листів дозволяють досягти максимальної продуктивності і покращити якість продукції. Тому введення в дію нової лінії стало для компанії «Вентс» ще одним важливим етапом на шляху модернізації власного виробництва.

Цех металовиробів поповнився ще одним дивом техніки

Будучи лідером вентиляційної галузі, компанія «Вентс» регулярно модернізує власне виробництво та впроваджує найсучасніші технології. Ще одним кроком підприємства в цьому напрямку став запуск у цеху металовиробів нового листозгинального преса TRUMPF TruBend 5085 з оновленим функціоналом.

Одним із найбільш важливих нововведень у новому пресі є ACB-лазер, який забезпечує високоточне оброблення виробів. На початковому етапі згинання металевих листів виконується з відхиленням у шість градусів до необхідного кута, потім лазер з високою точністю коригує кут до заданого у програмі значення, після чого інструмент в автоматичному режимі доводить лист до необхідної форми. До застосування цієї технології корекція кутів проводилася вручну.

Ще одне корисне нововведення – освітлення та відеокамери, які з'явилися в робочій зоні верстата і дозволяють ще

краще контролювати виробничий процес. Не відходячи від 3D-монітора, оператор має змогу відстежувати роботу інструментів та стан деталей у реальному часі. Для полегшення налаштування процесу гнуття листів оновилося і програмне забезпечення верстата.

За рахунок нових пересувних опор робота з листозгинальним пресом стала ще зручнішою. З їх допомогою можна переводити вироби на різні позиції без докладання фізичних зусиль оператора. Крім цього, в новому верстаті з'явилася спеціальна переносна система керування. Працівник встановлює її у зручному для нього положенні і з її допомогою керує роботою преса без використання монітора. Окрім більш високої точності оброблення виробів, підвищилася і продуктивність верстата. На вигинання однієї деталі потрібно всього 12 секунд. З метою безпечного функціонування преса та запобігання аваріям він оснащений спеціальною системою захисту BendGuard.

ВЕНТС поділився з науковцями енергоефективними рішеннями

Цьогоріч кафедра теплогазопостачання та вентиляції Київського національного університету будівництва та архітектури (КНУБА) відзначає своє 70-річчя. Тому чергова міжнародна наукова конференція «Теорія та практика формування мікроклімату і енергопостачання будівель та споруд», яку організувала кафедра у жовтні, мала особливий святковий підтекст. Традиційно в якості учасників та почесних гостей на заході були присутні представники компанії «Вентиляційні системи».

Метою конференції, яка проходила у столичному університеті, було дослідження проблем енергоефективності та мікроклімату приміщень. Також тематика заходу включала питання використання вторинних та поновлюваних джерел енергії. Крім співробітників кафедри та фахівців «Вентс», на конференції з доповідями виступали представники різних освітніх та комерційних організацій України, Німеччини, Австрії, Польщі, Литви, Сербії, Вірменії та Азербайджану. Доповідачі ділилися досвідом своїх країн у питаннях організації якісної вентиляції та підвищення енергоефективності приміщень. «Вентиляційні системи» на заході представляв Лавр Михайлович Котєлков, керівник напрямку комплексних інженерно-проектних рішень. Спеціаліст компанії торкнувся історії співпраці вентиляційного підприємства та університету, а також поділився з присутніми сучасними рішеннями ВЕНТС для організації енергоефективної вентиляції. «Одним із основних напрямків розвитку інженерних систем споруджуваних житлових будинків, комерційних та інших об'єктів наша компанія обрала децентралізовану вентиляцію з рекуперацією тепла, оскільки вона поєднує в собі енергоефективність, зручне керування, мінімум монтажних робіт і забезпечує якісний мікроклімат у приміщеннях», – зазначив представник компанії. Користуючись нагодою, Лавр Михайлович привітав кафедру теплогазопостачання та вентиляції з 70-річчям і від імені компанії «Вентс» подарував їй набір портативної техніки для вимірювання якості повітря в приміщеннях.

Крім офіційної частини конференції, для гостей заходу також була проведена екскурсія до кліматичної лабораторії КНУБА з дослідження повітророзподільних пристроїв і організації повітрообміну в приміщенні, до створення якої причетна і компанія «Вентс». У лабораторії представлено найсучасніше обладнання, яке дозволяє студентам виконувати лабораторні роботи з основних курсів кафедри, а магістрантам та аспірантам проводити експериментальні дослідження.

В епіцентрі партнерства

Випуск якісної та затребуваної продукції ще не гарантує успіху в бізнесі. Одним із ключових чинників тут є вміння налагодити грамотну комунікацію зі споживачами і організувати продажі. І тільки якщо виробництвом і продажами займаються професіонали, бізнес може стати успішним. Саме в цьому полягає основа співпраці між компаніями «Вентиляційні системи» та «Епіцентр К».

Мережа торговельних центрів «Епіцентр» є лідером ринку роздрібної торгівлі в Україні. Свою діяльність компанія почала у 2003 році з відкриття одного ТЦ у Києві, і сьогодні вже налічує 55 торговельних центрів по всій країні. Своєю чергою, компанія «Вентиляційні системи» є найбільшим виробником вентиляційного обладнання у світі. Підприємство випускає широкий асортимент товарів для побутової, комерційної та промислової вентиляції. Продукцію під брендом VENTS обирають користувачі з більш ніж 110 країн світу, що свідчить про її популярність і затребуваність на світовому ринку. Купуючи продукцію VENTS у будь-якому ТЦ «Епіцентр», покупець завжди може бути впевненим у тому, що отримає якісний товар і якісне обслуговування.

В епіцентрі уваги – клієнт

Популярність ТЦ «Епіцентр» зумовлена, в першу чергу, широким асортиментним рядом, який зібрано в одному місці. Той обсяг продукції, який представлено в торговельних центрах мережі, неможливо знайти на жодній іншій торговій платформі України. У цьому випадку спрацьовує мультиплікативний ефект покупки, що забезпечується наявністю не тільки продукції будівельного спрямування, а й суміжних: побутова хімія, побутова техніка, товари спортивного призначення, товари для дітей і т.ін. Завдяки цьому покупець може знайти найбільш різноплановий товар в одній торговій точці.

Продовження матеріалу читайте в блозі ВЕНТС за QR-кодом, розміщеним ліворуч, або за адресою ***www.ukrblog.vents.ua*** *у розділі «З життя компанії»*

AirVENTS досяг нової висоти

Обладнання ВЕНТС не лише демонструє високі показники в роботі, але іноді й саме опиняється на висоті в прямому сенсі. Нещодавно ще один агрегат обробки повітря AirVENTS вдало злетів і приземлився на дах сучасного багатоповерхового бізнес-центру на вулиці Гоголівській у центрі Києва. Звідти пристрій забезпечуватиме високопродуктивну та енергоефективну вентиляцію з фільтрацією повітря у всій будівлі.

Створення системи вентиляції на великому будівельному об'єкті – це завжди унікальний проект, що враховує особливості будівлі та безліч інших чинників і деталей. Можливості та досвід компанії «Вентиляційні системи» дозволяють вирішувати завдання вентиляції будь-якого рівня складності, проявляючи індивідуальний підхід до кожного об'єкта. Черговим успішно реалізованим проектом компанії стало створення системи вентиляції для висотної будівлі в Києві, побудованої понад 50 років тому і реконструйованої під сучасний бізнес-центр. Проект реалізовано на базі модульного агрегата обробки повітря AirVENTS AV45 з урахуванням складної геометрії споруди і дотриманням усіх вимог до мікроклімату в приміщеннях. Особливістю технічного рішення стало використання вентиляційної установки з роторним регенератором і тепловими насосами. Спільне застосування цих пристроїв дозволяє зберігати і повторно використовувати практично все тепло повітря, яке видаляється з будівлі, таким чином максимально скорочуючи витрату енергоресурсів. Співвідношення виробленої і споживаної енергії в таких пристроях становить 8:1, тобто для досягнення 8 кВт теплової потужності необхідно витратити лише 1 кВт електричної енергії. Продуктивність AirVENTS AV45 становить 37500 куб. м/год. Звертають на себе увагу габарити агрегата: максимальна довжина пристрою у складеному вигляді становить близько 6 м, ширина – 2,8 м, висота – 3,4 м. Автоматика установки інтегрована у загальну систему диспетчеризації інженерних систем будівлі. Це дозволяє зменшити витрати, пов'язані з експлуатацією інженерних систем, підвищити ефективність енергоспоживання, обирати найбільш оптимальні режими роботи на основі даних про температуру, вологість і кількість вуглекислого газу в приміщенні, забезпечити надійний захист обладнання в аварійних ситуаціях, а також вести автоматизований комерційний і технологічний облік витрат енергоресурсів. Агрегати обробки повітря AirVENTS – це оптимальне комплексне рішення, що дозволяє створити компактну, високопродуктивну і повністю укомплектовану систему вентиляції в будь-яких будівлях згідно з вимогами замовника. Із введенням у дію установки AirVENTS AV45 працівники і відвідувачі ще одного сучасного офісного центру столиці України дихатимуть чистим та свіжим повітрям.

Вітаємо найкращих співробітників!

Бригада Л1 (бригадир Ніколаєнко Світлана Павлівна), лінія автоматичного фарбування, цех фарбування.

Бригада №23 (бригадир Хомич Дмитро Олегович), цех виготовлення вентиляторів.

ЛІДЕРИ

Цех	2019 рік		
	Серпень	Вересень	Жовтень
Цех виготовлення вентиляторів	Бригада №1 (бригадир **Ковальчук Світлана Василівна**); бригада №17 (бригадир **Науменко Олександр Олександрович**); бригада №24 (бригадир **Зубченко Лариса Валеріївна**); бригада операторів тамподруку (бригадир **Ігнатенко Наталія Іванівна**)	Бригада №1 (бригадир **Ковальчук Світлана Василівна**); бригада №17 (бригадир **Науменко Олександр Олександрович**); бригада №24 (бригадир **Зубченко Лариса Валеріївна**); бригада операторів тамподруку (**бригадир Ігнатенко Наталія Іванівна**)	Бригада №1 (бригадир **Ковальчук Світлана Василівна**); бригада №13 (бригадир **Невинська Олена Анатоліївна**); бригада №23 (бригадир **Хомич Дмитро Олегович**); бригада операторів тамподруку (бригадир **Ігнатенко Наталія Іванівна**)
Цех виготовлення решіток із пластмаси	Бригада **Шишкіної Марії Юріївни**	Бригада **Очеретяної Лариси Леонтіївни**	Бригада **Шишкіної Марії Юріївни**
Цех пакування №4	Бригада **Доценко Людмили Василівни**	Бригада **Федотової Тетяни Романівни**	Бригада **Доценко Людмили Василівни**
Цех виготовлення припливно-витяжних установок	Бригада **Гордієнко Валентини Дмитрівни** (дільниця керуючих пристроїв)	Бригада **Гордієнко Валентини Дмитрівни** (дільниця керуючих пристроїв)	Бригада **Гордієнко Валентини Дмитрівни** (дільниця керуючих пристроїв)
Цех виготовлення моноблокових припливно-витяжних установок	Лінійка №2 бригадира **Шаламова Максима Ігоровича**	Лінійка №2 бригадира **Шаламова Максима Ігоровича**	Лінійка №6 бригадира **Будника Сергія Олексійовича**
Цех виготовлення промислової вентиляції	Лінійка №3 майстра **Адамця Олександра Миколайовича**	Лінійка №2 майстра **Алфьорової Світлани Михайлівни**	Лінійка №2 майстра **Алфьорової Світлани Михайлівни**
Цех металовиробів	Дільниця «Амада»: зміна «А» майстра **Шпака Ростислава Васильовича**; дільниця «Штампування»: зміна «А» майстра **Любченка Олега Андрійовича**; дільниця «ТДУ»: зміна майстра **Селенчука Євгена Олександровича**; дільниця «СМЕ»: зміна майстра **Саченка Олександра Леонідовича**	Дільниця «Амада»: зміна «А» майстра **Шпака Ростислава Васильовича**; дільниця «Штампування»: зміна «А» майстра **Любченка Олега Андрійовича**; дільниця «Зварювання»: зміна майстрів **Вакуленка Андрія Анатолійовича, Побережнюка Сергія Олександровича**; дільниця «СМЕ»: зміна майстра **Саченка Олександра Леонідовича**	Дільниця «Амада»: зміна «С» майстра **Гуркіна Івана Сергійовича**; дільниця «Штампування»: зміна «В» майстра **Кабиша Сергія Володимировича**; дільниця «ТДУ»: зміна майстра **Селенчука Євгена Олександровича**; дільниця «СМЕ»: зміна майстра **Саченка Олександра Леонідовича**
Цех переробки пластмас №1	Зміна «D» майстрів **Ємельянової Тетяни Петрівни, Дідківського Руслана Миколайовича**	Зміна «D» майстрів **Ємельянової Тетяни Петрівни, Дідківського Руслана Миколайовича**	Зміна «С» майстрів **Приходько Інни Миколаївни, Кабанова Юрія Миколайовича, Калабушкіна Романа В'ячеславовича**
Цех переробки пластмас №2	Бригада **Вохмяніна Андрія Юрійовича** (дільниця екструзії)	Бригада **Вохмяніна Андрія Юрійовича** (дільниця екструзії)	Бригада **Панченка Сергія Вікторовича** (дільниця екструзії)
Цех фарбування	Бригада Л4 (бригадир **Ніколаєнко Світлана Павлівна**), лінія автоматичного фарбування	Не визначена	Бригада Л2 (бригадир **Колесникова Людмила Миколаївна**)

Олександр Матлак: «Ми виробляємо реально корисний для людей продукт»

Часто можна почути, що кожна людина має своє призначення у цьому житті. Цілком імовірно, що це так, проте далеко не кожному вдається вчасно знайти свій шлях. Але якщо ти вже став на колію своєї долі – з неї ти вже не зійдеш. Зазвичай такі люди не лише впевнено крокують до своєї власної мети, але й надихають, вчать і мотивують інших до руху та саморозвитку. В компанії «Вентиляційні системи» теж є чимало таких особистостей, які самовіддано працюють, вдосконалюють підприємство і намагаються зробити світ кращим. Один із них – наш гість Олександр Степанович Матлак, начальник цеху з виготовлення вентиляторів і за сумісництвом – ветеран компанії з майже 14-річним стажем.

– Олександре Степановичу, розкажіть, як і коли Ви опинилися на нашому підприємстві. Чому обрали саме «Вентс»?

– Моя кар'єра в компанії «Вентиляційні системи» почалася 23 лютого 2006 року. У той час на підприємстві вже працювало чимало моїх знайомих з колишнього заводу «Іскра», який раніше розміщувався на нинішній території «Вентс», і на якому я теж працював. Хороші рекомендації – це, напевно, перша причина, яка підштовхнула мене спробувати свої сили у вентиляційній галузі. Почав із посади старшого майстра на дільниці виготовлення вентиляторів, яка згодом переросла у цех. Тоді дільницею керував Юрій Васильович Корнєєв, людина, яка зібрала перший серійний вентилятор на нашому підприємстві.

– Чи довелося Вам зіштовхнутися з якимись труднощами на початку кар'єри?

– Найбільші труднощі на першому етапі роботи були пов'язані з відсутністю інформаційної бази: не вистачало

конструкторської та технологічної документації. На всіх інженерно-технічних робітників був один комп'ютер, який у двозмінному режимі працював на виробничий процес. Другий комп'ютер був у начальника цеху, яким я міг користуватись лише після роботи. Тому доводилося вивчати конструкції виробів та технології їх виготовлення безпосередньо під час виробничого процесу. Врахувавши ці труднощі, наприкінці 2006 року після мого призначення на посаду заступника начальника цеху я організував повний цеховий архів конструкторської документації. Окрім того, були розроблені та впроваджені технологічні процеси складання базових моделей вентиляторів. У квітні 2010 року мене було призначено виконуючим обов'язки начальника цеху.

– Нова посада – це нові виклики. Які завдання Вам довелося вирішувати на новому місці?

– Основним і найскладнішим завданням начальника цеху, на мій погляд, є робота з людьми. Організація підбору працівників, їхнє навчання, система мотивації злагодженої колективної роботи, кар'єрні перспективи активних працівників, взаємозамінність працівників усіх категорій – головні критерії продуктивної роботи колективу. Підтримувати весь цей процес є чи не найскладнішим завданням. Ми сформували стійке ядро колективу, наш золотий фонд справжніх ветеранів цеху. Користуючись нагодою, хочу подякувати їм за чесну кваліфіковану роботу, за професійний досвід, яким вони щедро діляться з новими працівниками, і за надійне безвідмовне плече, яке завжди відчувається у складних виробничих ситуаціях. До речі, практично всі наші начальники дільниць, майстри та диспетчери цеху – це в минулому наші кращі складальники. Крім того, близько 30 інженерно-технічних працівників суміжних підрозділів та служб – вихідці з нашого колективу.

– Олександре Степановичу, розкажіть, як еволюціонував цех з виготовлення вентиляторів за час Вашої роботи в ньому.

– Спочатку за виготовлення вентиляторів відповідали п'ять невеликих складальних бригад, які розміщувались на невеликій виробничій площі. За допомогою ручного інструменту, двох комп'ютерів та однієї тамподрукарської машини наші бригади за місяць виробляли близько 100 тис. побутових вентиляторів кількох базових моделей.

Потім керівництвом підприємства було прийнято рішення перейти на конвеєрну складальну технологію. Влітку 2006 року в цеху була впроваджена ця технологія на двох білоцерківських двострічкових конвеєрах, а під кінець серпня ми вже вийшли на номінальну робочу швидкість та адаптували складальні бригади до синхронізованої конвеєрної роботи. Разом із закупленим зручним швидкісним електроінструментом ця технологія дозволила підняти продуктивність та полегшити роботу складальників.

У 2007 році в цеху було освоєно виробництво блістера та впроваджено технологію блістерного пакування готових виробів. Упродовж наступних двох років були освоєні ще чотири конвеєри, на яких працювало вже 12 складальних бригад. Така реорганізація дозволила вийти на показники 200 тис., а пізніше - 300 тис. виробів за місяць при значному розширенні номенклатури виробів. Після

введення додаткових виробничих площ у новому корпусі цех наростив випуск вентиляторів до 400 тис. одиниць за місяць, при цьому постійно зростала доля складних, начинених програмованою електронікою моделей. Якщо у 2006 році ми застосовували в наших виробах вісім аналогових непрограмованих електронних плат, то зараз більше 150 переважно програмованих цифрових електронних плат. Таке ускладнення модельного ряду потребує вже значно вищої кваліфікації та технологічної культури всіх категорій працівників цеху.

На цей момент у цеху функціонують три складальні та одна підготовча дільниця, які налічують 24 бригади складальників, бригаду операторів тамподруку, бригаду підготовчих робіт, інженерну лабораторію вхідного контролю та програмування електронних плат, бригаду операторів блістерного пакування готових виробів та дільницю відвантаження готової продукції. А все це разом – 345 дружніх працівників, які сформували один з найбільших цехів нашого підприємства – цех виготовлення вентиляторів.

– Що Вам найбільше подобається у Вашій роботі?

– Найбільшою позитивною відмінністю нашого підприємства, на мій погляд, є те, що його працівники створюють реально корисний для людей продукт. Створюють, як кажуть економісти, реальну додаткову вартість. Наша продукція допомагає людям споживати чисте повітря, а воно разом із чистою водою є запорукою збереження здоров'я людини. Якщо врахувати нашу експортну географію (а це близько 100 країн на всіх континентах), то всі працівники нашої компанії можуть пишатися тим, що багаточисельні споживачі нашої продукції у всьому світі отримують полегшення, вмикаючи наші вироби, коли побутові та промислові проблеми створюють їм некомфортні умови. Давайте робити все можливе та залежне від нас, щоб користувачі вмикали вентилятори із вдячністю нашій компанії за відмінну та надійну роботу цих виробів. Наш цех займає прикінцеву позицію у технологічній послідовності виробництва пристроїв побутової вентиляції і користується послугами багатьох підрозділів та служб підприємства. Користуючись нагодою, висловлюю подяку від нашого колективу працівникам всіх цехів та служб, які своєю працею допомагають нам якісно та вчасно виконувати наші виробничі завдання. Усі ви в почесній книзі наших друзів, а дехто навіть вписаний великими золотими літерами.

– Олександре Степановичу, а як щодо Вашого життя поза компанією «Вентс»? Розкажіть трохи про себе та свою сім'ю.

– Ще в радянські часи я закінчив школу на рідній Буковині, потім Львівський політехнічний інститут. Відслужив два роки лейтенантом військово-транспортної авіації радянської армії, після чого у 1975 році переїхав до Боярки, де почав будувати кар'єру. Більшість життя присвятив виробничій діяльності. 21 рік відпрацював на заводі «Іскра» інженером із налагоджування різних моделей складної обчислювальної техніки (як цивільної, так і військової). Після закриття цього заводу вісім років був приватним підприємцем. Ну і нинішній етап моєї кар'єри – робота в компанії «Вентс».

На заводі «Іскра» також працювала моя дружина на посаді інженера з обчислювальної техніки. Але зустрілись ми з нею ще під час навчання у «Львівській політехніці». Після припинення роботи заводу вона перекваліфікувалася і зараз працює головним бухгалтером україно-чеської фірми. Син закінчив Київський національний університет, кандидат економічних наук. Зараз проживає в Києві та виховує

двох наших онуків. Крім основної роботи, грає в збірній України з кібершахів, яка, до речі, місяць тому стала трикратним чемпіоном світу, отримавши перемогу над 34 збірними, а в фіналі розгромила збірну Росії. До речі, я теж свого часу активно займався спортом, маю спортивний розряд майстра спорту з волейболу.

– Що б Ви хотіли побажати нинішній молоді, яка працює на нашому заводі?

– Молодим людям я хочу нагадати, що з 2006 року повним ходом іде загальносвітова інформаційно-технологічна революція. Це ви легко простежите за фактично блискавичною зміною і вдосконаленням комп'ютерних технологій, мобільних телефонів, банківських операцій, програмних продуктів у всіх сферах виробництва і побуту. Не витрачайте ваш золотий час на безцільне блукання комп'ютерно-телефонними мережами. Здобувайте максимальні знання в обраних вами професіях, щоб бути на рівні вимог нової технологічної реальності. Цього успішно можна досягти і в нашій компанії, де достатньо висококваліфікованих спеціалістів, готових передавати свій професійний досвід молодшим колегам. Крім того, підприємство сприяє і надає допомогу молодим людям у здобутті вищої освіти за профільними спеціальностями.

Україна – це генетично розумна земля, і це доведено наукою та історичним розвитком. Тут, незважаючи на тимчасові історичні негативи, завжди будуть народжуватися розумні люди. І це ви, кожен із вас! Тільки реалізовуйте свої можливості. Звісно, є багато історичних прикладів цілеспрямованого шляху до вищих досягнень. Я згадаю про людину, яку я давно і добре знав. Це мій однокласник, наш український космонавт Леонід Костянтинович Каденюк, який, на жаль, вже спостерігає за нами з космічних далей. Серце його зупинилося на 67-му році під час спортивного тренування при підготовці до імовірного нового космічного польоту. Простий сільський буковинський хлопець закінчив Чернігівське вище авіаційне училище, як пілот-випробувач виконав випробування більш ніж 50 типів літаків, був відібраний з 254 пілотів у загін космонавтів і врешті полетів у космос на американській «Колумбії» з Шевченковим «Кобзарем», де було підкреслено: «Борітеся – поборете!».

ГРУДЕНЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	НД
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30	31					

СІЧЕНЬ

ПН	ВТ	СР	ЧТ	ПТ	СБ	НД
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

ЛЮТИЙ
ПН ВТ СР ЧТ ПТ СБ НД
1 2
3 4 5 6 7 8 9
10 11 12 13 14 15 16
17 18 19 20 21 22 23
24 25 26 27 28 29
Олена
РИБАЛКІНА
менеджер відділу складської
логістики

ВЕНТС відсвяткував День міста разом із боярчанами

У передостанні вихідні вересня Боярку вкотре охопила святкова атмосфера. Саме в ці дні місто відзначало свою 297 річницю. До святкування Дня міста традиційно долучилася компанія «Вентиляційні системи».

І два дні боярчани майже не сиділи вдома, адже на вулицях міста відбувалися різноманітні розважальні заходи та вирували найпозитивніші емоції. Центральний парк Боярки перетворився на святковий майданчик, де містян розважали юні спортсмени, танцювальні колективи, духовий оркестр та естрадні виконавці. Разом з основною програмою до Дня міста було організовано освітні та профорієнтаційні заходи для дітей, зокрема літературно-мистецький простір «Боярка крізь віки» та Фестиваль професій. У другому заході вкотре активну участь взяла компанія «Вентс». Разом зі співробітниками вентиляційного підприємства діти опановували техніку складання побутових вентиляторів. Процес викликав у дітвори масу позитивних вражень, а додатковим мотиватором слугували приємні призи від компанії.

«День Боярки – це не просто свято, це єднання людей, це усмішки на обличчях, це гордість за наше місто. Я мала велику радість попрацювати з дітьми на організованому фестивалі професій. Малечі було дуже цікаво брати участь у цьому заході, особливо на нашому стенді. Справжнє задоволення спостерігати, з яким інтересом і натхненням вони складали та розбирали вентилятори. Навіть утворилася черга з охочих», – поділилася своїми враженнями Анастасія Кубанова, маркетолог компанії «Вентс». Процес складання вентиляційних пристроїв виявився настільки захопливим, що навіть деякі дорослі не втрималися і спробували свої сили.

Компанія «Вентиляційні системи» бажає Боярці гарного майбутнього, неухильного економічного зростання та процвітання. Разом із містянами, що працюють на підприємстві, компанія з оптимізмом дивиться у завтрашній день нашого міста і докладає чимало зусиль для того, щоб мрії боярчан стали реальністю.

Боярка

ТКУЄМО РАЗОМ!
ПОДЯКА

How much is the fish?

«Скільки коштує риба?», – запитує у всіх соліст відомого у недалекому минулому німецького гурту Scooter. Дайте вже хто-небудь йому відповідь: риба коштує недешево. Адже, щоб її піймати, потрібно придбати рибальський одяг, снасті, наживку. А якщо до цього додати недоспані ночі та витрати на дорогу, то будь-яка річкова рибка легко перетворюється на золоту. Але розрахунки – то справа лінивих дилетантів, а не справжніх професіоналів рибної ловлі, до числа яких належить багато працівників компанії «Вентс». Вже традиційно наприкінці вересня вони зібралися разом, щоб позмагатися за звання найкращих рибалок сезону на фестивалі VENTSFISH.

Незважаючи на те, що вересень приносить нам першу осінню прохолоду, цього дня на київській набережній було досить спекотно, адже погода зробила виняток для учасників і влаштувала гарне сонячне освітлення за серпневими нормами. Та й наші рибалки настільки скучили за змаганнями, що дехто з них готовий був відкласти вудки, пірнути у воду і ловити рибу голими руками.

Тож як це було. Київська набережна, шоста ранку. У пункті призначення зібралося близько 20 прихильників ранкової медитації на річкову хвилю. Розташувавшись і налаштувавши свої «рИбочі» місця, вони закинули свої снасті з наживкою та увійшли у стан fish-дзен. Кожен в очікуванні великого улову і перемоги. Поряд група підтримки: колеги, рідні, друзі, які не без підстав сподівалися згодом скуштувати смачну юшку. Вони самовіддано підтримували своїх фаворитів та частенько виступали у ролі їхніх напарників.

Після вдалого риболовецького дня настав час хвалитися своїм уловом. Уже вдруге у цьому році найбільшу кількість риби спіймав **Олег Безулий**, інженер із впровадження в експериментально-дослідному цеху. Його результат – 1,31 кг. Олег майже втричі перевершив свій попередній показник. Друге місце з результатом майже у кілограм посів **Олександр Міщенко**, товарознавець у відділі внутрішніх закупівель департаменту матеріально-технічного постачання. Замкнув трійку призерів **Олексій Климук** із результатом 855 грамів риби. Олексій працює провідним інженером-конструктором у відділі оснастки та нестандартного обладнання. За свою вправність усі призери отримали почесні медалі та сертифікати на купівлю товарів у мережі гіпермаркетів «Епіцентр».

Закінчився VENTSFISH душевними розмовами та приготуванням смачної юшки, яка вже давно стала одним із головних атрибутів риболовецького фестивалю компанії «Вентс».

Команда ВЕНТС створена для великих перемог

Передостанньої неділі вересня у центрі Києва пройшов унікальний забіг із перешкодами Race Nation 2019. П'ятеро наших колег, які полюбляють спорт, вирішили випробувати себе у цьому змаганні й досягли успіху. Продемонструвавши чудову фізичну форму й силу духу, вони показали у своєму забігу другий результат!

Забіги Race Nation – це масові змагання, які поєднали в собі біг і подолання різноманітних перешкод. А таких на шляху до фінішу – аж двадцять! Як свідчить досвід, далеко не всі учасники здатні добігти до фінішної стрічки, тому дехто з них передчасно сходить з дистанції. Щоб подолати весь шлях, потрібно проявити неабияку силу волі, характер і командний дух. І наша п'ятірка, до складу якої увійшли Марія Марініна, Максим Павлюк, Віталій Сапронов, Валерій Юзич та Андрій Білоцький, продемонструвала це повною мірою.

Загалом у змаганнях, що проходили на стадіоні «Олімпійський» та навколо нього, взяли участь близько двох тисяч любителів спорту з усієї країни, які кинули виклик власним можливостям.

Під час забігів їм довелося

перестрибувати через перешкоди, носити важкі мішки, перекочувати величезні автомобільні покришки, стріляти з пневматичного пістолета по мішенях, проходити крізь піну та багато іншого. Справжній квест та й годі!

Наші колеги одразу задали високий темп, що у підсумку дозволило їм посісти друге місце у своєму забігу. «У такому заході я брала участь вперше. Морально й фізично я вже була готова до подібних змагань, адже постійно відвідую спортзал. До того ж було цікаво випробувати себе і свої сили на якісно новому рівні. Радію, що мені це вдалося, і багато в чому завдяки підтримці колег-чоловіків. Як на мене, наша команда ВЕНТС просто створена для перемог!», – поділилася своїми враженнями від Race Nation наша учасниця Марія Марініна.

Сорок два кілометри по Берліну

Нинішній рік обіцяє стати рекордним для компанії «Вентиляційні системи» за кількістю кілометрів, подоланих її співробітниками в різних забігах. Наші колеги брали участь у благодійних пробігах, забігах з перешкодами, долали марафонські та напівмарафонські дистанції в Україні та за кордоном. І ось в передостанній день вересня «Вентс» відзначився ще на одному великому міжнародному марафоні BMW Berlin-Marathon, на якому нашу компанію представляв Максим Кедровський.

Марафон у Берліні входить у престижну серію World Marathon Majors, що складається з шести бігових подій, а також вважається найстарішим членом Асоціації міжнародних марафонів та пробігів. Захід є одним із наймасовіших у світі: цьогоріч для участі в ньому було подано 60 тис. заявок. Також цей марафон вважається найшвидшим забігом. Саме тут були встановлені попередні сім світових рекордів серед бігунів-чоловіків. Останній такий рекорд було встановлено минулого року кенійцем Еліудом Кіпчоґе.

Випробувати свої сили та вперше представити «Вентс» на берлінському марафоні вирішив начальник відділу ціноутворення Максим Кедровський. Раніше Максим не брав участі в забігах від компанії, але завжди представляв «Вентс» на футбольному полі, виступаючи капітаном корпоративної футбольної команди.

BMW Berlin-Marathon – це одна з шести топових бігових подій світу. Незважаючи на масовість заходу, взяти участь у забігу далеко не просто. Спортсменів оцінюють за жорсткими критеріями, адже, погодьтеся, дистанція зовсім не проста. «Я добре розумів, що такі забіги вимагають гарної підготовки та багато тренувань. Незважаючи на відсутність досвіду участі в марафонах (раніше я долав тільки напівмарафонські дистанції), я все ж вирішив не втрачати таку можливість і подати заявку. В результаті мені пощастило опинитися серед учасників забігу і вийти на старт. Три місяці активних тренувань допомогли мені подолати всю дистанцію без будь-яких проблем та ексцесів. Під час забігу доводилося спостерігати, як деякі учасники отримують травми або сходять з дистанції від втоми. Але мені вдалося завершити розпочате і випробувати на фініші незабутнє тріумфальне відчуття. В майбутньому збираюся спробувати свої сили і в інших п'яти марафонах цієї серії», – поділився своїми враженнями Максим Кедровський.

Бачу ціль – не бачу перешкод. Схоже, саме таким правилом сьогодні керуються багато любителів спорту нашої компанії, що дозволяє їм стабільно демонструвати високі результати. Ми бажаємо їм ніколи не зупинятися на досягнутому і завжди прагнути до підкорення нових вершин у спорті.

МАРАФОН

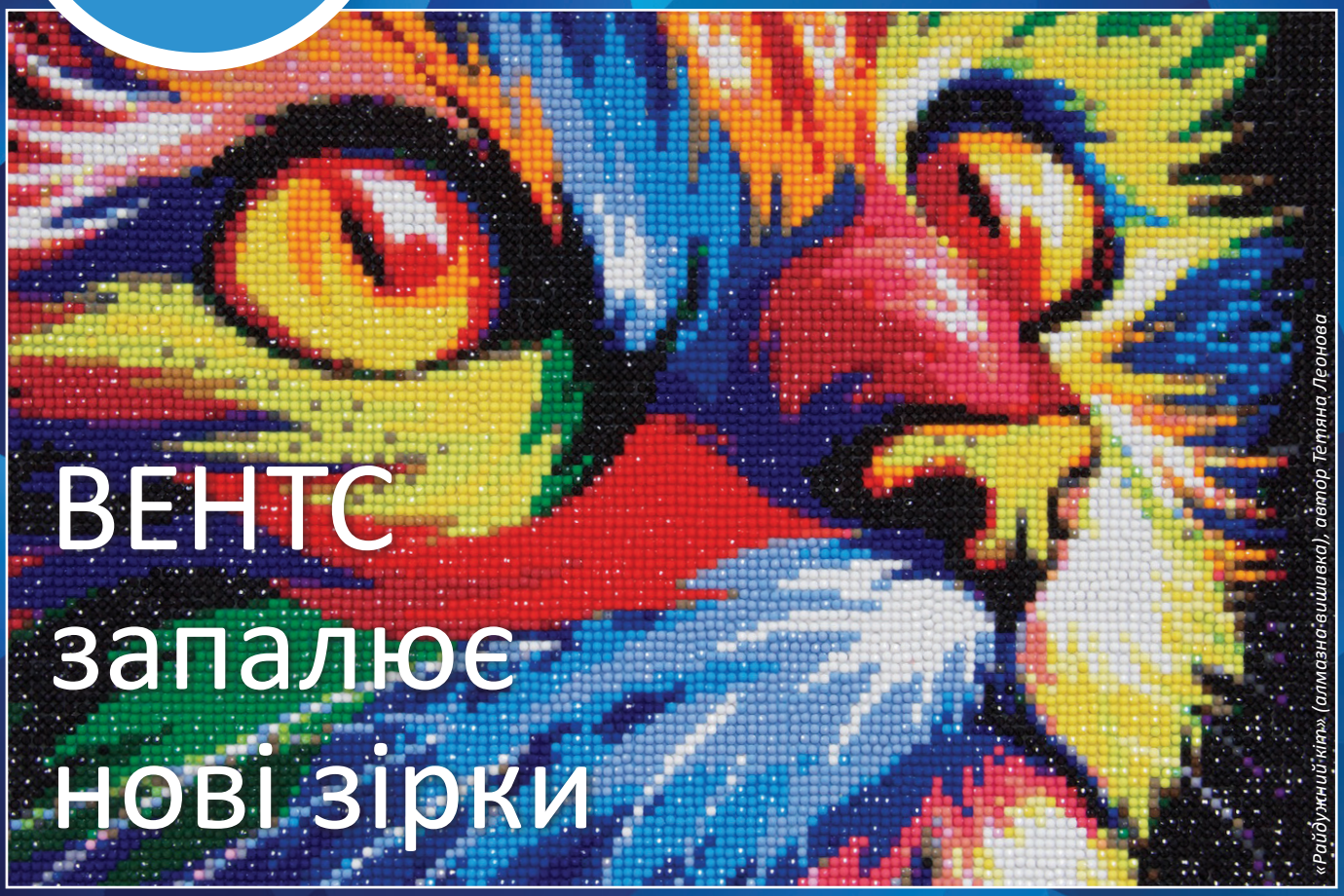
Спортивний сезон у компанії «Вентиляційні системи» не закінчується з настанням холодів. На зміну рибальському фестивалю VENTSFISH і численним змаганням з бігу прийшли змагання у закритих приміщеннях. Одне з них відбулося дев'ятого листопада у столичному більярдному клубі «Тріумф». Тут любителями більярду компанії «Вентс» було розіграно кубок VENTSPOOL.

Кубок VENTSPOOL визначив кращих більярдистів року

Турнір з більярду серед співробітників «Вентс» утвердився в ранзі щорічного і вже міцно закріпився в календарі спортивних заходів компанії. Цього разу в більярдному клубі зібралося 16 претендентів на перемогу, серед яких були як учасники минулорічного турніру, так і новачки. Тішить той факт, що активність цього разу проявили і працівники виробничих підрозділів компанії. Цей турнір, як і будь-які інші, проводиться для всіх співробітників підприємства, незалежно від підрозділів і посад, тому ми ще раз запрошуємо всіх працівників цехів і складів до активної участі в спортивних заходах компанії.

Після невеликої урочистої частини і теплих напутніх слів від заступника директора з виробництва Радера Олексія Олександровича учасники провели жеребкування і зійшлися у двобоях. Кубкова система, за якою проходили змагання, принесла чимало сюрпризів. Зокрема, деякі лідери торішнього турніру не змогли проявити себе у повній мірі й вийшли з подальшої боротьби вже після першого і другого кіл змагань. У результаті п'єдестал пошани на дві третини було оновлено. Згідно з результатами третє місце дісталося новачку **Олександру Левицькому**, оператору верстатів із програмним керуванням. Друге місце посів переможець торішнього турніру **Олександр Чибрисов**, фахівець відділу розвитку компанії. Ну а переможцем цього року став ще один новачок **Руслан Ковтун**, інспектор з контролю якості продукції. Усім призерам було вручено пам'ятні медалі та сертифікати на купівлю товарів у одному з популярних інтернет-магазинів.

Незважаючи на різні результати, гарний настрій цього дня було гарантовано всім учасникам турніру. Адже, крім приємно проведеного часу в компанії колег, усі вони отримали в подарунок зручні та місткі рюкзаки, а також почесні грамоти.



«Райдужний кіт» (алмазна вишивка), автор Тетяна Леонова

ВЕНТС запалює нові зірки

Ні в кого не викликає сумніву той факт, що в компанії «Вентиляційні системи» працюють висококласні фахівці та майстри своєї справи. Проте далеко не всі знають, яким творчим потенціалом і талантами багато з них наділені. Щоб наші таланти не нудьгували і змогли заявити про себе, в їдальнях «Вентс» періодично діють виставки творчих робіт, взяти участь у яких може будь-який співробітник компанії. На сьогодні проявити себе змогли вже семеро наших колег, і ми вирішили трохи більше дізнатися про кожного з них. У цьому номері представляємо вам першу трійку наших талантів.

Любов ГРОДСЬКА,
фахівець із розкроювання листових матеріалів у цеху виготовлення вентиляторів

Вишиванням бісером я почала займатися зовсім випадково – після того, як мені одного разу подарували схему ікони Любові. Раніше я займалася виключно вишиванням хрестиком, але, спробувавши цю техніку, зрозуміла, що вона мені дуже подобається. І ось уже сьомий рік вишиваю бісером.

Зараз у моїй колекції дуже багато картин, при тому, що багато робіт я подарувала друзям та близьким. Мої рукодільні подарунки є у всіх моїх рідних. Наприклад, своїй хрещениці я подарувала дві величезні ікони. Коли вона їх побачила, то не змогла стримати свого здивування, і навіть порадила заробляти гроші на цьому.

Як правило, на невеликі роботи витрачається кілька днів. Але якщо малюнок складний і є над чим посидіти, то може піти і місяць. Багато що залежить від деталей і розмаїття кольорів. Складні роботи мене не лякають, адже це той випадок, коли користь приносить сам процес. Вишивання заспокоює та налаштовує на позитивний лад.

Коли колеги побачили мої роботи, насамперед сказали, щоб я організувала власну виставку. Коли на нашому підприємстві трапилася така нагода, я одразу нею скористалася. Водночас змогла ознайомитися з роботами інших співробітників «Вентс», серед яких було багато гідних. Особливо мені сподобалося алмазне вишивання: таку техніку я бачила вперше.

Олена СУШКО,
диспетчер у цеху з виготовлення моноблокових ПВУ

Власне вишиванням я займаюся дуже давно, а в техніці бісером – близько п'яти років. Усе почалося з того, що я просто побачила красиву картину і захотілося спробувати самій. Першою моєю роботою стала вишита блуза, після чого я захопилася вишиванням ікон. Узагалі в моїй колекції є найрізноманітніші різнопланові роботи. Ось недавно, наприклад, закінчила вишивати бісером картину з лебедями.
Часу на таке хобі потрібно чимало. Свою блузу я вишивала цілий місяць. Зараз готую ще одну для доньки. Однак були й такі роботи, на виготовлення яких витрачалося не більше трьох днів. Результати моєї роботи найчастіше дістаються моїм рідним. Мені ж подобається сам творчий процес. Погодьтеся, приємно побачити результат своєї копіткої праці. З вибором тем для картин теж усе просто – заходжу в магазин і обираю вподобану схему для вишивання.
Усім моїм колегам представлені на виставці роботи сподобалися. Для багатьох з них таке моє захоплення не стало відкриттям, оскільки про нього вони вже знали. Крім того, мою авторську блузу багато хто бачив на День вишиванки. Крім вишивання бісером, я ще вишиваю хрестиком рушники. А зараз з'явилося ще одне сезонне заняття – робота на городі.

Ганна ВОХМЯНІНА,
провідний спеціаліст відділу кадрів

Алмазне вишивання, воно ж алмазний живопис або алмазна мозаїка, – це викладення акриловими стразами барвистих картин за схемами вишивання хрестиком. На відміну від традиційного вишивання, алмазний живопис вимагає менше сил та часу, а результат при цьому виходить блискучий – як у прямому, так і переносному значенні цього слова.

Алмазною мозаїкою я захопилася з осені минулого року, коли вирішила подарувати таку картину на день народження тітці. До цього я займалася вишиванням хрестиком. На створення однієї роботи потрібна різна кількість часу, все залежить від розмірів робочого поля. Наприклад, на картинку 25х20 см йде вихідний день, а створення картини розміром 40х50 см займає два тижні роботи вечорами. Процес реально затягує, і зупинитися просто неможливо.
Вишиваю виключно для себе та близьких. Теми для робіт обираю за натхненням. Віддаю перевагу реалістичним картинам, адже в них більше життя. У майбутньому хочу відмовитися від заготівель і створювати свої власні робочі макети за допомогою комп'ютерної програми, яка переводить будь-яку картину в схему для вишивання.
Мої роботи демонструвалися першими на підприємстві і викликали великий інтерес з боку моїх колег. Багато хто підходив, говорили приємні слова, ставили запитання. Надходили навіть пропозиції про купівлю окремих картин. Згодом з'явилися роботи й інших співробітників «Вентс», які мені теж дуже сподобалися. Особливо вишивання бісером.

У минулому номері нашої газети ми розповіли про можливості, які надають користувачам банківські платіжні карти Ощадбанку. У цьому номері нам залишилося лише оприлюднити кроки, які дозволять вам убезпечити ваші карткові рахунки від несанкціонованого доступу сторонніх осіб і втрати коштів.

Тримайте ваші гроші на замку!

Насамперед варто усвідомити, що ніхто не потурбується про ваші гроші так, як це зможете зробити ви. Тому за своїми рахунками варто пильно стежити. Щоб вам було простіше, наведемо декілька рекомендацій з безпеки ваших рахунків:

1. Нікому і за жодних обставин не повідомляйте номер своєї картки, CVV/CVC-код на її зворотному боці та ПІН-код, навіть якщо по цю інформацію до вас звертаються представники банку.
2. В жодному разі не передавайте банківську карту або її реквізити для використання іншим особам.
3. Якщо ви виявили пропажу картки, одразу заблокуйте її. Це можна зробити через систему веб-банкінгу «Ощад 24/7» або зв'язавшись з оператором банку за номером 0 800 210 800. Таким чином ви уникнете використання ваших коштів сторонніми особами.
4. Не тримайте на своєму картковому рахунку занадто великі суми. Залиште необхідну кількість на рахунку, а все інше переведіть у «Мобільні заощадження», звідки їх ніхто не зможе вилучити. Крім того, ви будете отримувати на цю суму підвищені відсотки. Наразі відсоткова ставка становить 9% річних у гривні.
5. З метою запобігання неправомірним діям зі зняття коштів з банківського рахунку доцільно встановити щоденний або щомісячний ліміт на суму операцій по банківській карті. Радимо також встановити щоденний ліміт на зняття готівки в банкоматах, перекази з картки на картку, розрахунки в торговельних мережах і мережі інтернет.
6. Не відповідайте на електронні листи, в яких від імені банку чи кредитних організацій вам пропонується надати персональні дані. Не переходьте за посиланнями, які вказані в листах, тому що вони можуть вести на сайти-двійники.
7. Не використовуйте банківські карти в організаціях торгівлі та послуг, що не викликають довіри.
8. Вимагайте проведення операцій з банківською картою лише у вашій присутності. Це зменшить ризик неправомірного отримання ваших персональних даних, які зазначені на банківській картці.
9. При використанні банківської карти для оплати товарів і послуг касир може вимагати від вас підписати чек або ввести ПІН-код. Перед набором ПІН-коду переконайтеся, що люди поблизу не зможуть його побачити. Перед тим як підписати чек, обов'язково перевірте суму, яка зазначена на ньому.
10. Якщо при спробі оплати банківською картою операція не була успішною, збережіть один екземпляр виданого терміналом чека для подальшої перевірки на відсутність вказаної операції у виписці з банківського рахунку.
11. Користуйтеся тільки справними та надійними банкоматами та терміналами. Якщо банківське обладнання викликає недовіру, одразу зателефонуйте оператору банку.
12. При розрахунках у мережі інтернет переконайтеся в надійності організації, яка пропонує товари чи послуги. Не вводьте реквізити на сайтах, які викликають сумніви.
13. Не користуйтеся послугами веб- та mobile-банкінгу на сторонніх пристроях. У разі використання таких після закінчення операції переконайтеся, що здійснили вихід зі свого профілю.
14. Не користуйтеся безкоштовним Wi-Fi для проведення операцій через веб- та mobile-банкінг.

«Вісник ВЕНТС» – корпоративне видання ПрАТ «Вентиляційні системи». Наклад – 1700 примірників. Виходить 4–8 разів на рік та розповсюджується безкоштовно серед працівників підприємства. Друк – «САЮР ГРУПП». Головний редактор – Олег Колодій (o.kolodiy@vents.kiev.ua). Копірайтер – Василь Рішко. Фотограф – Олексій Коломієць. Коректор – Ольга Васильєва.